

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimiento de alto desempeño; diseñado para la industria de sistemas de curado por calor; cuyas condiciones ideales de temperatura y tiempo son 15 min a 150° C o cercanas a este rango.

CARACTERÍSTICAS

- Recubrimiento de tipo Alquidal de Alto Desempeño.
- Brinda una gran resistencia, flexibilidad y dureza.
- Resistente a impactos.
- Acabado terso, para un mejor acabado final.

TIPO

Alquidal - Melamina

USOS RECOMENDADOS

- Para protección de superficies metálicas que resistan condiciones de temperatura de horneado.
- Tambores, cubetas metálicas, sistemas de almacenamiento, racks, lockers, muebles metálicos, maquinaria etc.
- Cualquier parte metálica donde se requiera alta resistencia a temperatura en corto tiempo.

DATOS FÍSICOS

No de componentes:	1. Resina
Relación de mezcla:	N / A
Acabado:	Brillante
Contenido de sólidos en peso:	46 +/- 2 %
Adherencia:	5B
Temperatura de horneado:	150° C (15 min)
Rendimiento Teórico (a 1 milésima):	14 [mt ² /lt] sin merma por tipo de superficie ni variación de espesor.
Espesor recomendado de película seca:	0.8 – 1.2 mils
N° de manos:	1
Brillo 60° [%] :	> 80 UB Gloss
Viscosidad (Copa Ford #4) a 25°C:	60 - 70
Densidad:	1.082 g /cc
Resistencia a impactos:	> 10 lbs / pulg ²
flexión	> 1/8
Resistencia al frote:	> 100 ciclos con Tolueno
Adelgazador:	Xilol

NOTA : Para calcular el rendimiento práctico de este y todos los recubrimientos, es necesario considerar pérdidas por: Aplicación, Irregularidades de la superficie, Por lo anterior se recomienda realizar pruebas previas a la aplicación para obtener el factor de desperdicio propio de cada obra.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Se requiere una buena preparación de la superficie, la cual debe estar libre de contaminantes como aceites, grasas, polvo, abrasivos, detergentes, etc., dicha operación de limpieza se podrá efectuar mediante limpieza manual o hidrolavado, o limpiar mediante alguno de los siguientes métodos SSPC-SP1 Limpieza con solventes, SSPC-SP2 Limpieza manual, SSPC-SP3 Limpieza mecánica y SSPC-SP-8 Limpieza química.

MEZCLADO

Mezcle perfectamente antes de usar para dar uniformidad al color.

DILUCIÓN

Diluyente recomendado: Xilol

Para aplicar por Aspersión convencional utilizar 15% - 30% en volumen.

Para aplicar por Airless El producto se puede aplicar directo de envase, si requiere diluirlo, utilizar un 10 a 15% en volumen.

EQUIPO REQUERIDO PARA LA APLICACIÓN

Equipo de Aspersión convencional, Equipo Airless.

- **ASPERSION AIRLESS.**

Equipo de aspersión airless con una bomba de relación 28:1 y una presión de entrada de 5.6 a 7 kg/cm² (80-100) PSI. La boquilla deberá ser 375 a 427 micras (Airless de 15-17 mils de pulgada de diámetro).

- **ASPERSION CONVENCIONAL.**

- 1.- Olla de presión con agitador mecánico.
- 2.- Reguladores y manómetros separados para control de aire y fluido.
- 3.- Suministro de aire con un compresor capaz de producir 0.56 m³ a una presión de 5.6 kg/cm² (80 PSI) en la pistola.
- 4.- Manguera para aire de 7.9 mm (5/16 ") o 9.5 mm (3/8") de D.I.
- 5.- Manguera de fluido de 12.7 mm (1/2") del tipo Thiokol.
- 6.- Equipo de Aspersión Convencional con Aguja y tobera de 70 mils
- 7.- Botes y cubetas limpias.
- 8.- Lija No 180 Húmeda o Seca.

APLICACIÓN

Regule la presión del aire de 5.2 a 7.0 kg/cm² (75-100 PSI) en la pistola y de 1.4 a 2.1 kg/cm² (20-30 PSI) en el recipiente del material. Altas presiones pueden presentar cascara de naranja. La presión necesaria para la aplicación del producto puede variar según la longitud de la manguera y de acuerdo a la temperatura ambiente.

Agite el esmalte de horneado antes de usarlo, agregue el solvente, mezcle y filtre el producto para una mejor aplicación.

Aplique una capa delgada y humedad, haciendo pasadas paralelas traslapando cada pasada en un 50%. Dando especial atención a soldaduras, esquinas etc. Permita que el producto seque un mínimo de 15 minutos antes de llevar a hornear



ESMALTE DE HORNEO

ESMALTE HORNEABLE ALQUIDAL-MELAMINA

PRECAUCIONES

- Evite la inhalación prolongada del producto y los vapores.
- Evite Tener contacto con los ojos y la piel; use equipo de seguridad, lentes, mascarilla con filtro para solventes.
- Evite la interacción con la humedad, el calor y la radiación solar. Pues entre los factores que se pueden provocar es la pérdida o modificación de propiedades que alteren el buen funcionamiento del producto.
- No mezclar con otros recubrimientos o diluyentes no recomendados.
- Evite usar el producto cerca del fuego o fuentes de calor excesivo o chispas.
- No recomendado para usar en pisos, o superficies de tránsito.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD.

Material base solvente, solventes inflamables.

VIDA DE ALMACENAMIENTO

12 meses a partir de su fecha de fabricación. Almacenar en su envase cerrado (Condiciones Ideales) entre 5 y 35 °C y humedad relativa hasta 50% bajo techo. Ver Fecha de Caducidad en la Etiqueta del Producto.

PRESENTACIÓN

Cubeta 19 L

Tambo 200 L

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES

www.kilker.com.mx

Los datos presentados en esta carta técnica son el resultado de nuestras propias investigaciones y pruebas de Laboratorio, sin embargo y debido a infinidad de variables que intervienen en la aplicación, no podemos garantizarlos plenamente.