ESMALTE DE HORNEO

ESMALTE HORNEABLE ALQUIDAL-MELAMINA

DESCRIPCIÓN	Recubrimiento de alto desempeño; diseñado para la industria de sistemas de curado por calor; cuyas condiciones ideales de temperatura y tiempo son 15 min a 150° C o cercanas a este rango.
CARACTERÍSTICAS	• Recubrimiento de tipo Alquidal de Alto Desempeño. • Brinda una gran resistencia, flexibilidad y dureza. • Resistente a impactos. • Acabado terso, para un mejor acabado final.
USOS RECOMENDADOS	• Para protección de superficies metálicas que resistan condiciones de temperatura de horneo. • Tambores, cubetas metálicas, sistemas de almacenamiento, racks, lockers, muebles metálicos, maquinaria etc. • Cualquier parte metálica donde se requiera alta resistencia a temperatura en corto tiempo.

DATOS TECNICOS

Relación de mezcla:	N /A
Acabado:	Brillante
Contenido de sólidos en peso:	46 +/- 2 %
Adherencia:	5B
Temperatura de horneo:	150° C (15 min)
Rendimiento Teórico (a 1 milésima):	14 [mt²/lt] sin merma por tipo de superficie
Espesor recomendado de película seca:	0.8 – 1.2 mils
N° de manos:	1
Brillo 60° [%] :	› 80 UB Gloss
Viscosidad (Copa Zahn 2) a 25°C:	50 – 60 sg
Densidad:	1.082 g /cc
Resistencia a impactos:	› 10 lbs / pulg²
Flexión	› 1/8
Resistencia al frote:	› 100 ciclos con Tolueno
Adelgazador:	Xilol

*Nota: Para calcular el rendimiento práctico de este y todos los recubrimientos, es necesario considerar pérdidas por: Aplicación, Irregularidades de la superficie, Por lo anterior se recomienda realizar pruebas previas a la aplicación para obtener el factor de desperdicio propio de cada obra.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN	**Preparación de superficie:** Se requiere una buena preparación de la superficie, la cual debe estar libre de contaminantes como aceites, grasas, polvo, abrasivos, detergentes, etc., dicha operación de limpieza se podrá efectuar mediante limpieza manual o hidrolavado, o limpiar mediante alguno de los siguientes métodos SSPC-SP1 Limpieza con solventes, SSPC-SP2 Limpieza manual, SSPC-SP3 Limpieza mecánica y SSPC-SP-8 Limpieza química.

DILUCIÓN	Diluyente recomendado: Xilol Para aplicar por Aspersión convencional utilizar 15% - 30% en volumen. Para aplicar por Airless El producto se puede aplicar directo de envase, si requiere diluirlo, utilizar un 10 a 15% en volumen.
EQUIPO REQUERIDO PARA LA APLICACIÓN	Equipo de Aspersión convencional, Equipo Airless.
ASPERSIÓN AIRLESS	Equipo de aspersión airless con una bomba de relación 28:1 y una presión de entrada de 5.6 a 7 kg/cm2 (80-100) PSI. La boquilla deberá ser 375 a 427 micras (Airless de 15-17 mils de pulgada de diámetro).
ASPERSIÓN CENVENCIONAL	1.- Olla de presión con agitador mecánico. 2.- Reguladores y manómetros separados para control de aire y fluido. 3.- Suministro de aire con un compresor capaz de producir 0.56 m3 a una presión de 5.6 kg/cm2 (80 PSI) en la pistola. 4.- Manguera para aire de 7.9 mm (5/16 “) o 9.5 mm (3/8”) de D.I. 5.- Manguera de fluido de 12.7 mm (1/2”) del tipo Thiokol. 6.- Equipo de Aspersión Convencional con Aguja y tobera de 70 mils 7.- Botes y cubetas limpias. 8.- Lija No 180 Húmeda o Seca.
PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN	Mezcle perfectamente antes de usar para dar uniformidad al color. Regule la presión del aire de 5.2 a 7.0 kg/cm2 (75-100 PSI) en la pistola y de 1.4 a 2.1 kg/cm2 (20-30 PSI) en el recipiente del material. Altas presiones pueden presentar cascara de naranja. La presión necesaria para la aplicación del producto puede variar según la longitud de la manguera y de acuerdo a la temperatura ambiente. Agite el esmalte de horneo antes de usarlo, agregue el solvente, mezcle y filtre el producto para una mejor aplicación. Aplique una capa delgada y humedad, haciendo pasadas paralelas traslapando cada pasada en un 50%. Dando especial atención a soldaduras, esquinas etc. Permita que el producto seque un mínimo de 15 minutos antes de llevar a hornear
PRECAUCIONES AL APLICAR	? Evite la inhalación prolongada del producto y los vapores. ? Evite Tener contacto con los ojos y la piel; use equipo de seguridad, lentes, mascarilla con filtro para solventes. ? Evite la interacción con la humedad, el calor y la radiación solar. Pues entre los factores que se pueden provocar es la pérdida o modificación de propiedades que alteren el buen funcionamiento del producto. ? No mezclar con otros recubrimientos o diluyentes no recomendados. ? Evite usar el producto cerca del fuego o fuentes de calor excesivo o chispas. ? No recomendado para usar en pisos, o superficies de tránsito.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Material base solvente, solventes inflamables.
VIDA DE ALMACENAMIENTO	12 meses a partir de su fecha de fabricación. Almacenar en su envase cerrado (Condiciones Ideales) entre 5 y 35 °C y humedad relativa hasta 50% bajo techo. Ver Fecha de Caducidad en la Etiqueta del Producto.
PRESENTACIÓN	Tambo 200 L Cubeta 19 L

Garantía: Las recomendaciones de aplicación y manipulación señaladas en este documento, deben ser utilizadas únicamente como referencia de uso de este producto y no implican una responsabilidad por parte del fabricante, ya que tanto la aplicación como las condiciones de trabajo, no están bajo control del fabricante y tampoco es posible contemplar todas las variables asociadas en campo.

Aplicación de garantía: La garantía será aplicada únicamente cuando el departamento técnico lo determine por medio de una investigación donde se avale que la aplicación fue ejecutada correctamente y siguiendo las especificaciones indicadas en este documento, de no cumplirse con estos parámetros la garantía no será cubierta.

Información importante: Cualquier modificación a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto. La información técnica, advertencias, recomendaciones y el desempeño de este producto, se basan tanto en pruebas de laboratorio como en experiencia práctica. *La información proporcionada en este documento esta sujeta a cambios sin previo aviso.

**Los datos presentados en esta carta técnica son el resultado de nuestras propias investigaciones y pruebas de Laboratorio, sin embargo y debido a infinidad de variables que intervienen en la aplicación, no podemos garantizarlos plenamente. Estos valores pueden variar dependiendo del método de aplicación y herramienta utilizados. Así como del tipo y preparación de la superficie y condiciones climáticas en el sitio de aplicació.*